

mgr Katarzyna Pubanc-Zalewska
Konserwacja Malarstwa i Rzeźby
85-149 Bydgoszcz
ul. Jesionowa 3

Bydgoszcz 15.07.2024 r.

**PROGRAM PRAC W KOŚCIELE PW.NAWIEDZENIA NMP I BŁOGOSŁAWIONEGO
WINCENTEGO FRELICHOWSKIEGO
W JASTRZĘBIU POLEGAJĄCY NA ZAŁOŻENIU BEZINWAZYJNEGO
OGRZEWANIA NAŁAWKOWEGO**

MIEJSCE kościół parafialny pw.NMP i Bł. Stefana Wincentego Frelichowskiego w Jastrzębiu

RODZAJ ławki sosnowe z nawy głównej kościoła

AUTOR, SZKOŁA warsztat nieznany

DATOWANIE lata 80 XX wieku

WYMIARY wysokość ławki 92 cm, szerokość 74 cm, długość ławki 300 cm szerokość siedziska 32 cm, wysokość podparcia 42 cm

OPIS

Kościół orientowany, drewniany o konstrukcji zrębowej i sumikowo-ładkowej na podmurówce z głazów granitowych, o ścianach oszalowanych a dachach siodłowych. Korpus na planie prostokąta z węższym i niższym prezbiterium zamkniętym trójbocznie. Od strony zachodniej w korpusie wtopioną niską kwadratową wieża. Od zachodu murowana kruchta z imitacją konstrukcji szachulcowej. Od zachodu chór muzyczny wsparty na ośmiu słupach. Prezbiterium zamknięte prostą ścianą za ołtarzem głównym. Zakrystia wydzielona jest między trójbocznym zamknięciem prezbiterium a prostą ścianą wewnętrzną. Nawę główną doświetlają cztery witraże a prezbiterium kolejne dwa.

Na wyposażenie składają się polichromowany ołtarz główny i dwa boczne o cechach barokowej snycerki z 1 połowy XVIII w.

Ławki w liczbie dwudziestu ustawione są symetrycznie w nawie kościoła, w dwóch rzędach. W każdym rzędzie znajduje się po dziesięć równo ustawionych ławek z przejściem centralnym na osi kościoła. Na chórze muzycznym jest jeszcze 10 identycznych ławek jak w nawie kościoła.

Ławki pochodzą najprawdopodobniej z innego kościoła i wykonane z drewna sosnowego. Są proste, klasyczne, pozbawione ornamentów. Jedyne ich dekoracje są usytuowane na oparciach, trzy (na każdej z ławek) wklęsło wypukłe prostokątne płyciny. Każda z ławek na bocznej ścianie ma przytwierdzony jest metalowy szyld z numerami od 1-30. Drewno sosnowe ławek jest pokryte bejcą i polakierowane w kolorze średniego orzecha.

STAN ZACHOWANIA

Ławki stosunkowo nowe w bardzo dobrym stanie. Nie zauważono widocznych uszkodzeń i zniszczeń. Lakier zabezpieczający jest w miarę jednolity.

PROGRAM PRAC

Celowość i opis zadania

W związku z dotkliwym chłodem z okresach zimowych w kościele zdecydowano się na bezinwazyjny system ogrzewania polegający na naławkowych systemie grzewczym na 20 ławkach w nawie głównej kościoła. Posiadający certyfikat produkt firmy KAMO polega na punktowym ogrzewaniu siedzisk ławek, przy pomocy energii elektrycznej niskiego napięcia. Element grzewczy umieszczony w macie na ławce i wytwarza ciepło które bezpośrednio trafia do uczestników liturgii, bez zbędnych strat energetycznych. Duże znaczenie dla obiektów zabytkowych w kościołach ma fakt że temperatura nie ulega drastycznym wahaniom. Nie powoduje to zatem rozsychania się elementów drewnianych, skraplania pary wodnej na oknach i ścianach czy unoszenia się kurzu. Urządzenie grzewcze charakteryzuje się dużą efektywnością grzewczą oraz niewielkim zużyciem energii elektrycznej (ok 10 W na osobę w skali roku na osobę w czasie godzinnej mszy św). Oznacza to, że zużycie energii elektrycznej na ogrzanie 200 miejsc siedzących wyniesie średnio w skali roku 2 kWh. Maty grzewcze nie wpływają na zmianę mikroklimatu świątyni tym samym są neutralne dla zabytkowych elementów kościoła. To system czysty, energooszczędny, łatwy w montażu i prosty w utrzymaniu. Dowodem na to jest uzyskanie wyróżnienia na VII targach „Kościoły” w roku 2010 przez firmę Kamo Sp. z o.o. za alternatywne, energooszczędne systemy ogrzewania wiernych, od cenionych konserwatorów w Toruniu.

Proponowanie postępowanie:

1. Wykonanie dokumentacji fotograficznej przed i po wykonaniu zadania
2. Wykonanie 20 sztuk mat grzewczych o łącznej długości 59 cm odpowiednio dopasowanych do siedzisk ławek
3. Zaopatrzenie mat grzewczych w specjalne taśmy antypoślizgowe zapobiegające przesuwaniu
4. Zastosowanie 20 transformatorów bezpieczeństwa VA 150 230/28
5. Wykorzystanie sterownika centralnego firmy Kamo przeznaczonego do sterowania dwoma sekcjami elektrycznymi
6. Wykonanie okablowania z osprzętem oraz montaż ww mat i urządzeń
7. Rozruch urządzenia wraz z objaśnieniem jego funkcjonowania
8. Sporządzenie dokumentacji fotograficznej i opisowej z wykonanego zadania